

**DIN EN ISO 3266**

ICS 53.020.30

**Geschmiedete Ringschrauben aus Stahl, Güteklasse 4, für allgemeine Hebezwecke (ISO 3266:2010);  
Deutsche Fassung EN ISO 3266:2010**

Forged steel eyebolts grade 4 for general lifting purposes (ISO 3266:2010);  
German version EN ISO 3266:2010

Anneaux à tige de classe 4 en acier forgé pour applications générales de levage  
(ISO 3266:2010);  
Version allemande EN ISO 3266:2010

Gesamtumfang 27 Seiten

Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 3266:2010) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 111 „Round steel link chains, chain slings, components and accessories“, dessen Sekretariat von JISC (Japan) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 168 „Ketten, Seile, Hebebänder, Anschlagmittel und Zubehör — Sicherheit“, dessen Sekretariat vom BSI (Großbritannien) gehalten wird, erarbeitet.

Für die deutsche Mitarbeit und Übersetzung ist der NA 085-00-03 AA „Anschlagketten und Zubehör“ des Normenausschusses Rundstahlketten (NRK) verantwortlich. Für weitere Informationen über den NRK besuchen Sie uns im Internet unter [www.nrk.din.de](http://www.nrk.din.de).

Die vorliegende Norm trägt, auf deutschen Vorschlag, im Titel „Güteklasse 4 für allgemeine Hebezwecke“ als Unterscheidungsmerkmal zu DIN 580 „Ringschrauben“, die Ringschrauben aus Stahl und aus nichtrostendem Stahl festlegt. Es ist nicht beabsichtigt, die nationale Norm DIN 580 zurückzuziehen, da diese Ringschrauben — vergleichbar zur Kettengüteklasse 2 — auf die in der deutschen Industrie üblichen Tragfähigkeiten abgestimmt sind.

Die Öseninnenmaße der vorliegenden Norm sind als Mindestmaße angegeben, da viele Ringschrauben mit eingeschweißtem Aufhängeglied entsprechend DIN EN 1677-6 „Einzelteile für Anschlagmittel — Sicherheit — Teil 6: Einzelglieder — Güteklasse 4“, geliefert werden, und dafür eine kleine Öse ausreicht. Wenn eine größere Öse benötigt wird, ist dies bei der Bestellung zu vereinbaren.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

|               |       |                      |
|---------------|-------|----------------------|
| ISO 148-2     | siehe | DIN EN ISO 148-2     |
| ISO 261       | siehe | DIN ISO 261          |
| ISO 643       | siehe | DIN EN ISO 643       |
| ISO 965-1     | siehe | DIN ISO 965-1        |
| ISO 6506-1    | siehe | DIN EN ISO 6506-1    |
| ISO 6508-1    | siehe | DIN EN ISO 6508-1    |
| ISO 9001      | siehe | DIN EN ISO 9001      |
| ISO 12100-1   | siehe | DIN EN ISO 12100-1   |
| ISO 12100-2   | siehe | DIN EN ISO 12100-2   |
| ISO 14121-1   | siehe | DIN EN ISO 14121-1   |
| ISO 7500-1    | siehe | DIN EN ISO 7500-1    |
| ISO/IEC 17025 | siehe | DIN EN ISO/IEC 17025 |

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN ISO 261, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Übersicht*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN EN ISO 643, *Stahl — Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung*

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

DIN EN ISO 12100-1, *Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie*

DIN EN ISO 12100-2, *Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 2: Technische Leitsätze*

DIN EN ISO 14121-1, *Sicherheit von Maschinen — Risikobeurteilung — Teil 1: Leitsätze*

DIN EN ISO/IEC 17025, *Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien*